

Žbukanje

## **Alat, pribor i strojevi za žbukanje**

- Svaki zidani zid, da bi bio potpuno završen, mora biti završno obrađen, ožbukano
- Žbuka služi zaštititi zida i doprinosi njegovom estetskom izgledu
- Žbukati možemo ručno i strojno pa su nam potrebni pribori i alati, ali i strojevi

kante za mješanje

zidarska žlica (fangla)

zidarska lopatica

plastični gleter

spužvasti gleter

špahtla obična, široka

letve za izravnjanje (letva ravnjača)



## Mješalice za žbuku i žbukalice

- To je tehnološka oprema za **proizvodnju** (miješanje sastojaka), **transport-** (guranje kroz cijevi) i **ugradnju-nabacivanje** svih vrsta žbuka, podloga i sitnozrnatih ili mlaznih betona
- Sastoji se od **postolja na kotačima, mješalice, vijčane ili stapne crpke** za potiskivanje žbuke (betona) kroz cjevovod
- Na kraju cjevovoda nalazi se **mlaznica za nabacivanje betona** – žbuke
- Oprema može biti na električni ili zračni pogon
- Kapacitet je 2-3 m<sup>3</sup>/h



## PFT G 4



## PFT SILOMAT

### PFT G 4

- Vodeći stroj za žbukanje u Europi, miješa i transportira kontinuirano i potpuno automatizirano sve vrste strojnih suhих žbuka
- Granulacija zrna 1-6 mm
- Minimalno vrijeme vezivanja je 30 min
- Moguća je primjena žbuka pakiranih u vreće ili punjenje stroja preko predajne kape direktno iz silosa, kao i pneumatski preko SILOMAT-a i kape za usisavanje

Postoji i **PFT SILOMAT** koji služi za transport građevinske suhe žbuke do stroja za žbukanje, potpuno automatski i bez prašine.

## **Tehnološki proces rada**

### **Priprema podloge:**

- pregled ravnine zida
- udubljene reške (čišćenje reški i udubljivanje 1-2cm)
- močenje podloge (da nebi povukla previše potrebne vlage iz žbuke)

### **Izvođenje:**

- u slojevima
- gruba žbuka debljine 1,5-2 cm
- fina žbuka 0,5 cm
- pruge na razmaku 1-2 m, širine 12-15 cm
- nanošenje morta između pruga
- zaravnavanje daskom “ravnjačom”
- finu zaribavamo

## 1. Žbukanje na klasični način – ručno žbukanje



već pripremljen špric

- Žbukanje započinjete najprije nabacivanjem “cementnog šprica” na ciglu
- Ovaj posao radimo kako bismo nahrapavili zid, ukoliko nismo odradili ovaj posao vrlo lako moguće je da će vam se žbuka “sklizati” a ako se kojim slučajem i uhvati, s vremenom će i otpasti
- Cigla je sama po sebi vrlo “sklizak materijal”, nanošenjem grube teksture cementnog šprica omogućit će slijedećem sloju kojeg zovemo žbuka maksimalno prianjanje za površinu



nanošenje cementnog šprica

- Nakon nabacivanja cementnog šprica potrebno je takav zid ostaviti da se osuši kako bi se mrvice pijeska zaljepile za ciglu
- Prvi sloj, cementni špric napraviti ćete mješanjem cementnog šprica sa vodom u odgovarajućem omjeru
- Neki ljudi ga prave sami, no danas sve dolazi već upakirano i spremno za korištenje
- Prije nego što krenete nabacivati špric ili žbuku, pobrinite se da vaš zid nema nikakvih izbočina poput ostataka morta za zidanje između fuga od cigle ili slično
- Ovakve izbočine bi vam kasnije mogle zadati probleme pri nanošenju žbuke gleterom jer će vam gleter zapinjati na tim mjestima
- Sve izbočine “otucite” čekićem ili odštemajte kako bi vam nanašanje žbuke proteklo bez problema
- Špric možemo nabacivati na zid na razne načine, neki to čine direktno sa žlicom (fanglom) a neki drže kantu u lijevoj ruci dok desnom rukom iz nje sa najobičnijom špahtlom “špricaju” u smjeru zida
- Možda je ovaj drugi način nešto ispravniji, jer zidarska žlica (fangla) sama po sebi može primiti puno tekućine te će te s njom poprskati previše  
Prije svakog špricanja malo promješajte kako mrvice nebi ostale na dnu kante
- Ta podloga mora biti vrlo žitka, gotovo tekuća, a kako je u toj podlozi puno cementa, masa nakon bacanja na zid vrlo brzo steže i suši se



- Nakon 24 sata, na tu podlogu, nabacuje se mort u omjeru 6 : 3 : 1, što će reći, 6 dijelova pijeska ili sipine, 3 dijela vapna u prahu i 1 dio cementa
- Mort mora biti vrlo žitak, da se lako uhvati za zid
- Mort se nabacuje zidarskom lopaticom, (fanglom) ili zidarskom žlicom. U pravilu se najprije nabacuje strop
- Prvo se nabacuju tzv "platli" ili na svakih metar do 2 pravi se linija od morta koja se zaglađuje i ravna
- One će kasnije služiti da se letvom za niveliranje dobije ravnina
- Te linije se moraju posušiti tako da prst na pritisak nesmiye ulaziti u njih
- Isti postupak se primjenjuje i na zidovima
- Debljina grube žbuke iznosi 1.5-2 cm
- Nakon grubog žbukanja cijele prostorije ostavimo da se suši oko 24 sata
- Kad se posušilo, prilazi se "finom" zaglađivanju ožbukane površine
- To se vrši finim pijeskom ili presijanim pijeskom koji je fine granulacije
- Na grubo nabacanoj žbuki mekani fini sloj se zaglađuje plastičnim i stiropor gladilicama, i to kružnim pokretima sve dok zid nije potpuno gladak
- Debljina finog sloja iznosi 0.5 cm

## 2. Strojno žbukanje

- danas se sve više primjenjuje strojno žbukanje koje se od klasičnog načina razlikuje po tome što se izvodi sa strojevima
- to su strojevi koji miješaju žbuku u koju se dodaje i gips za brže stezanje morta
- mort se u miješalicama miješa i sistemom cijevi pod pritiskom nanosi na zid
- na zid se prije toga postavljaju profili od plastike ili aluminija koji garantiraju ravninu istu debljinu morta na zidovima
- taj postupak je brži, ali je skuplji i zahtijeva posebnu opremu







[promplace.ru](http://promplace.ru)



